

IMA
Houthalen
Centrum Zuid 1060
B-3530 Houthalen
Tel.: 011 52 53 70
Fax: 011 52 46 18

IMA
Maldegem
Industrielaan 9a
B-9990 Maldegem
Tel.: 050 38 56 66
Fax: 050 38 68 29

E-mail: info@ima-nv.be



www.machinebouw.be

VOORWOORD

Beste lezer,

Graag presenteren wij u editie 11 van onze nieuwsbrief. De uitzonderlijk vroege en lange winter van 2010 is weer voorbij en wij hebben van een prachtig voorjaar mogen genieten. Ook op economisch gebied was het voorjaar ver van slecht en kwam er een nieuwe boost na de crisis. Bij IMA is de heropleving duidelijk merkbaar en het gonst momenteel dan ook van de activiteit in onze engineering afdeling. Zoals vermeld in de vorige nieuwsbrief hebben we onze personeelscapaciteit uitgebreid en zijn er nog bijkomende aanwervingen gepland.

Naast de automatisering in de sector van de hernieuwbare energie, welke uitgebreid aan bod kwam in de vorige nieuwsbrief, lopen er bij IMA momenteel meerdere projecten in de voedings- en medische sector.

In deze nieuwsbrief zetten we twee recent gerealiseerde projecten in de kijker. We lichten machines toe die we ontworpen en gebouwd hebben voor **Bio-Rad SRL** in Nazareth en **C.V.O.** in Hoeselt. Verder stellen we nog een ergonomieproject voor bij **Total Belgium** in Ertvelde.

Op onze website www.machinebouw.be kan u terecht voor andere technische realisaties. Via de knop "contact" kan u collega's inschrijven als abonnee van deze nieuwsbrief, of onze bedrijfsbrochure aanvragen.

Veel leesplezier!

Gert Vanvuchelen
Algemeen directeur

AUTOMATISERING IN DE VOEDINGS- EN DE MEDISCHE SECTOR

Elke sector in de industrie heeft zijn specifieke eisen. In de voedings- en medische wereld behoren zuiverheid en hygiëne tot de topprioriteiten. Zo wordt er in deze sectoren onder andere veel in clean room omgeving gewerkt. Het is dan ook vanzelfsprekend dat, wanneer er projecten voor deze industrietakken worden uitgewerkt, er voor de juiste infrastructuur moet gezorgd worden.

IMA heeft, naar aanleiding van de realisatie van zulke projecten, een montagehall ingericht om te voldoen aan de specifieke eisen die gesteld werden door onze klanten. Het spreekt voor zich dat afhankelijk van sector en klant er ook andere specifieke eisen met betrekking tot engineering en opbouw van automatiseringsprojecten kunnen besproken worden.

IMA GENOMINEERD ALS BESTE STAGEBEDRIJF

Jaarlijks organiseert VOKA-Limburg een wedstrijd voor alle Limburgse scholen voor de beste stagiair, de beste stagebegeleider en het beste stagebedrijf. Dit jaar was Nick Machiels, leerling aan het Don Bosco Technisch Instituut, genomineerd voor beste stagiair 2011. Nick zit op het 7de jaar CMPT (computergestuurde mechanische productietechnieken). Zijn nominatie was te danken aan zijn stiptheid, zijn leergierigheid en het collegiaal samenwerken met de collega's op het bedrijf.

Ook zijn stagebedrijf, IMA machinebouw uit Houthalen, was bij de categorie stagebedrijf genomineerd. Zijn stagebegeleider Ken Vandeput was dan weer een goede stagebegeleider op het bedrijf: hij nam Nick op sleeptouw, waardoor die zijn verworven kennis op school kon omzetten naar de praktijk in het bedrijf. Daarbij mocht hij proeven van de nieuwste technologieën. Zijn taken lagen bij CNC-verspaningstechnieken; in de montagekamer kon hij de opbouw volgen van een geautomatiseerd project.

Beiden ontvingen een certificaat uit handen van gedeputeerde van economie Marc Vandeput. Gefeliciteerd!



(Bron: www.internetgazet.be -Houthalen Helchteren)



MEDISCHE SECTOR

IMA ONTWERPT EN BOUWT EEN AUTOMATISCHE LASERETSER VOOR BIO-RAD RSL IN NAZARETH

Bio-Rad RSL is een Belgische productie- en onderzoekseenheid binnen de Bio-Rad Klinische Diagnostica groep. RSL is gespecialiseerd in het produceren van HPLC toebehoren gebruikt in diagnostica kits van onder meer diabetes monitoring. Hierbij staat de productie van harsen en HPLC cartridges centraal.

Bio-Rad RSL levert buisvormige cartridges in inox met diameters van ca. 6,3 en 9,5 mm en verschillende lengtes. Elke cartridge krijgt een unieke identificatie mee. De identificatie zelf kan variëren van 1 tot 6 regels. De identificaties worden geschreven in de lengterichting en de regels moeten over de omtrek van de cartridge verdeeld worden. Om de nodige efficiëntie te halen, is het de bedoeling dat de machine een taktijd van 10-12 sec./stuk heeft en 4 uren zelfstandig kan werken (zonder enige manuele handeling).

IMA heeft voor deze opgave een installatie gebouwd die bestaat uit:

- Een trilvuller (Oku) met toevoersysteem om de cartridges juist aan te bieden aan de robot.
- De robot (Epson) neemt de cartridges op en positioneert deze voor de laseretser. Nadien worden ze in een blister geplaatst.
- De laser (Trumpf) etst de tekst in de cartridges. Een robohand met 4 grijpers en sleepkoppeling zorgt ervoor dat de cartridges op de exacte plaats van de omtrek geëts worden en dit tot maximaal zes regels.
- Een buffer- en aanvoersysteem zorgt voor de aan- en afvoer van de blisters.
- Verder is er een speciale behuizing rond de installatie voorzien, met de nodige toegangsdeuren en controlevensters, die voldoet aan de strengste eisen met betrekking tot

de voorschriften in het kader van beveiliging tegen direct en indirect laserlicht.

BESPARING

Door het inzetten van deze laseretser is er geopteerd voor een hoogwaardige beschriftingskwaliteit en een machineautonomie van 4 uren waardoor de efficiëntie en output significant verhoogd kon worden. Dit resulteert in een ROI van 52 maanden.



BIO-RAD

Dhr. Chris Dewaele, general manager van Bio-Rad RSL meldt:

"Fantastisch te constateren dat de machine al een jaar bijna feilloos geproduceerd heeft.

IMA is er in geslaagd om, niet alleen tijdens de ontwikkeling maar ook er na, de leveranciers van de belangrijke componenten zoals laser etser en robot op mekaar af te stemmen."

Verdere informatie over dit project kan u bekomen bij Bart Aerens op 050 38 56 66 of www.machinebouw.be

VOEDINGSINDUSTRIE

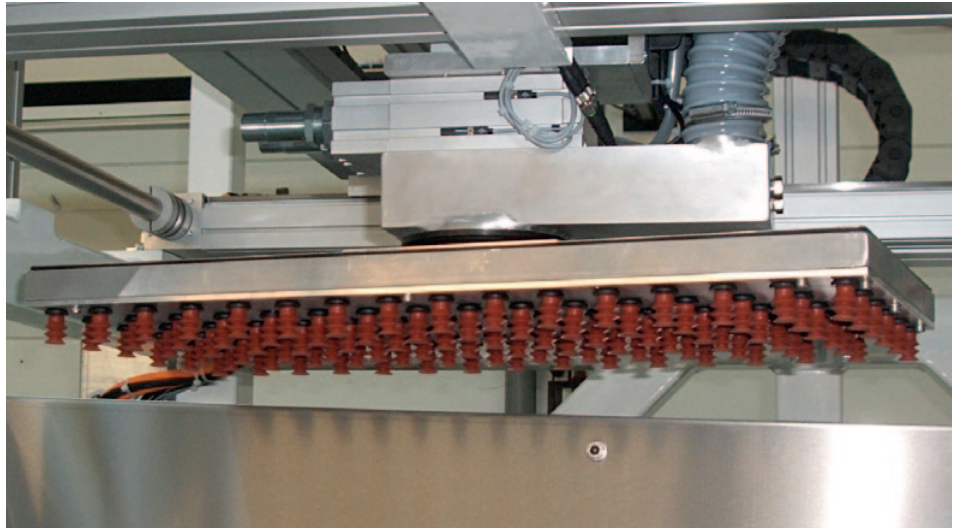
IMA AUTOMATISEERT HET INTERN TRANSPORT MET EEN MANIPULATOR VOOR DE VORMPRALINES BIJ CVO IN HOESELT

C.V.O. International (www.ovidias.com) is een fabrikant van kwaliteitspralines. Uniek in het productengamma is de gepatenteerde blikverpakking. Consumenten in de hele wereld kunnen hierdoor op elk ogenblik genieten van superverse Belgische pralines van de allerhoogste kwaliteit.

Omwille van de groeiende vraag naar vormpralines, werd het noodzakelijk om de productiecapaciteit bij CVO te vergroten en het proces efficiënter te maken. Het intern transport tussen de afdeling productie en verpakking was hierin één van de knelpunten.

IMA heeft een transport- en handling systeem geconstrueerd en gebouwd waarbij:

- Een manipulator een lading vormpralines die uit de gietmachines komt, grijpt en op een centrale transportband plaatst.
- Deze transportband brengt de pralines naar de verpakkingafdeling waar manipulatoren de pralines van de bewegende band nemen en naar de verpakkingmachines brengen.
- Er werd voor de manipulatoren geopteerd voor een gecombineerde elektrische/servo-pneumatische aandrijving in combinatie met vacuümzuignappen.



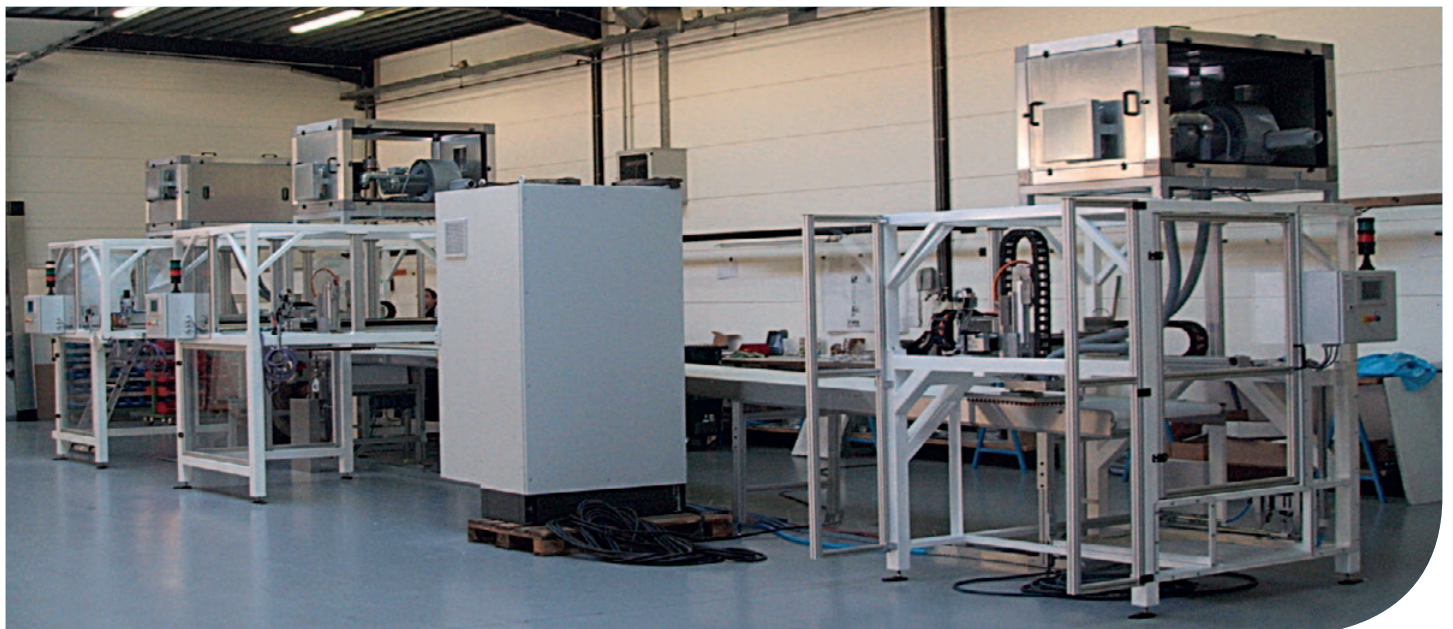
- Om de verpakkingmachines feilloos te voeden, was het bovendien noodzakelijk om de opeenvolgende ladingen pralines af te leggen met een juiste tussenafstand.
- Dit werd gerealiseerd door bijkomende meetsystemen te plaatsen op de aanvoerbanden van de verpakkingmachines. Deze berekenen de aflegpositie van elke lading pralines, rekening houdend met de verplaatsing van de aanvoerband.

Verdere informatie over dit project kan u bekomen bij [Gert Vanvuchelen](mailto:Gert.Vanvuchelen@machinebouw.be) op 011 52 53 70 of www.machinebouw.be

BESPARING:

Door het inzetten van deze installatie is het knelpunt tussen productie en verpakking weggerukt en verloopt de handling veel efficiënter en kostengunstiger.

Dhr. Jean Daenen, bestuurder van CVO vertelt: "Wij zijn heel tevreden met het concept dat IMA samen met ons uitgewerkt heeft. Ook de professionaliteit van de IMA installateurs is van een zeer hoog niveau."



PETROCHEMISCHE INDUSTRIE

IMA ONTWERPT EN INSTALLEERT EEN LOSINSTALLATIE VOOR LEGE VATEN BIJ TOTAL BELGIUM IN ERTVELDE

Total Belgium is een filiaal van de Groep Total dat instaat voor de distributie op diverse markten van een ruim gamma aan aardolieproducten en specialiteiten. Het cliënteel bestaat uit particulieren, kleine en middelgrote ondernemingen, gemeenschappen en industrieën.

Bij Total Belgium was het lossen van lege vaten een dure en ergonomisch belastende bezigheid. Om dit probleem voorgoed uit de wereld te helpen, heeft IMA van Total de opdracht gekregen om het proces van het lossen van de vaten op een eenvoudige, ergonomische en kostengunstige wijze op te lossen.

IMA heeft voor de realisatie van dit project geopteerd voor een oplossing met zeer weinig maar zeer robuuste componenten. Bovendien moest bij het ontwerp van de installatie rekening gehouden worden met alle mogelijke te voorzien en niet te voorzien veiligheidsrisico's.

Verdere informatie over dit project kan u bekomen bij Bart Aereus op 050 38 56 66 of www.machinebouw.be



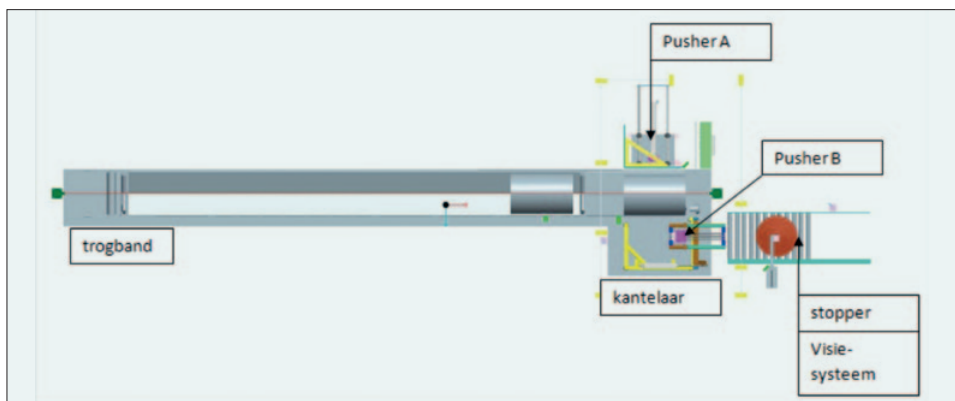
De procesafloop is als volgt:

- Lege vaten worden door de chauffeur manueel op een trogband gerold.
- De vaten worden via deze band naar een eerste pneumatische pusher (A) getransporteerd.
- Deze pusher duwt het vat op een kantelaar die het vat recht zet.
- Een cilinder (pusher B) gemonteerd op de kantelaar, duwt het vat op de bestaande rollenbaan.
- Daar wordt het vat gepositioneerd

door een stopper en de positie van de boven/onderzijde wordt gecontroleerd met een visie-systeem dat bepaalt of de vaten al dan niet kunnen verdergaan in het proces.

BESPARING:

Door deze losinstallatie is het ergonomieprobleem omwille van het manueel lossen van vaten opgelost en tegelijkertijd de extra arbeidskost vermeden.



Dhr.: Peter Van Laere,
Verantwoordelijke projecten, reageert: "De oplossing die IMA geboden heeft door weinig maar robuuste onderdelen

te gebruiken in combinatie met een nauwgezet ontwerp, hebben er voor gezorgd dat de integratie van deze installatie snel en vlekkeloos verlopen is."



SECTOREN WAARIN IMA ACTIEF IS:

AUTOMOTIVE
HERNIEUWBARE ENERGIE
BETONINDUSTRIE
DIENSTENSECTOR
BOUW
CHEMIE
CONSUMER PRODUCTS
GRAFISCHE SECTOR
HOUTINDUSTRIE

FARMACEUTISCHE SECTOR
LAKKERIJ
DEFENSIE
METAALVERWERKING
STAALINDUSTRIE
NUCLEAIRE INDUSTRIE
VERPAKKINGSSECTOR
SPUITGIETINDUSTRIE
VOEDINGSINDUSTRIE
MACHINEBOUW

WETENSCHAPPELIJK ONDERZOEK
BROUWERIJSECTOR
VERWARMINGSTECHNIEK
GEREEDSCHAPSWERKTUIGEN
GLASINDUSTRIE
VERVAARDIGING VAN BATTERIJEN
METALLURGIE EN VERVAARDIGING VAN PRODUCTEN UIT METAAL
MEETAPPARATUUR
KUNSTSTOFNIJVERHEID ...